Technisches Datenblatt

Zink-Ausbesserungs-Spray

Zink-Alu-Mix-Spray

- 98 % reines Zink
- hell Zinkfarben
- hitzebeständig bis + 490° C
- spritzfrei beim Punktschweißen

Zink-Ausbesserungs-Spray der ideale Korrosionsschutz für die Ausbesserung beschädigter Zinkschichten sowie für Bohr- und Schweißstellen.

Anwendungsbereiche:

- Karosseriearbeiten
- Lüftungstechnik
- Stahlkonstruktionen

Die praktische Aerosoldose ist jederzeit einsatzbereit und gewährleistet sparsamen Verbrauch. Durch einen einfach deckenden Film wird bereits eine Schutzschicht von 20 – 30 mü erreicht.

Verarbeitung:

Untergrund gründlich reinigen und trocknen. Roststellen entfernen. Dose auf Raumtemperatur bringen (16 – 20° C) und gut schütteln. Wenn Kugel hörbar, noch ca. 2 Min. weiterschütteln. Mit einem Abstand von 25 – 30 cm dünn aufsprühen.

Gebindegröße:

Zink-Ausbesserungs-Spray ist in 400 ml Aerosoldosen lieferbar.