KLOSTERMANN® CHEMIE

Technisches Datenblatt

Zink-Spray

- 95 % Zinkgehalt im Trockenfilm
  + 5 % Harz
- 98 – 99 % reines Zink

Der Korrosionsschutz mit Langzeitwirkung.
Haftet auf Metallen, beständig gegen Wasser, schützt vor Rost.
Zink-Spray besteht aus 95 % Zink und 5 % Harz. Diese Kombination bietet doppelten Langzeitschutz: Erst gibt das Zink der Metallfläche kathodischen Rostschutz, dann schützt der widerstandsfähige Harzfilm.
Anwendungsbereiche:

- bei allen Karosseriearbeiten
- Ausbessern beschädigter Zinkschichten
- Beschichten von Bohr- und Schweißstellen
- Als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen
- Als Grundierung für wasser- und witterungsgefährdete Anlagen

Die praktische Aerosoldose ist jeder Zeit einsatzbereit und gewährleistet sparsamen Verbrauch. Durch einen einfach deckenden Film wird bereits eine Schutzschicht von 20 – 30 mü erreicht.

Verpackung
Zink-Spray ist in 400 ml Aerosoldosen lieferbar.

Arbeitsvorbereitung
Spraydose vor Gebrauch auf Raumtemperatur ca. 16 – 20° C bringen und schütteln bis Kugel gelöst, dann ca. 2 Min. weiterschütteln. Im Abstand 25 – 30 cm im Kreuzgang sprühen.

Sicherheit
Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50° C schützen. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Aerosol nicht einatmen. Nicht gegen Flamme oder auf glühenden Gegenstand sprühen. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.
Entsorgungshinweis: Dose nach Gebrauch nicht in den Hausmüll geben, sondern restentleert der Wertstoffsammlung zuführen